

Ušetrenie nákladov za energiu

Okolo **73% nákladov na kompresor** (desaťročný životný cyklus) je spôsobených spotrebou energie. To znamená, že výrazné ušetrenie nákladov, môže byť spravené zlepšením efektivity energie. Systém stlačeného vzduchu pozostáva z rôznych fáz: výroba stlačeného vzduchu, uloženie stlačeného vzduchu (vzdušník), úprava stlačeného vzduchu (sušička a filter) a rozdelenie stlačeného vzduchu (rozvodné systémy). Pri všetkých krokoch je efektivita stredobodom, na ušetrenie energie. Optimalizáciou zariadenia stlačeného vzduchu je možné zníženie nákladov za energiu až do 50%

Ako môžete ušetriť náklady za energiu?

Pri kompresore:

- **Kompresory-kontrolný systém**
 - o **Start-Stop: Nie viac ako 12 prepínacích cyklov pri piestovom kompresore.** (zapnúť-vypnúť)
 - o **Zaťaženie/vol'nobeh:** správne nastavenie vol'nobehu (skrutkový kompresor), na zníženie prepínacích cyklov.
- **Nasadenie skrutkového kompresora riadeného podľa otáčok, ktoré sa riadia podľa spotreby vzduchu v sieti.**
- **Nasadenie viacerých kompresorov:**
 - o Kombinácia skrutkových kompresorov (pre základné zaťaženie a piestových kompresorov (špičkové zaťaženie). .
 - o Namiesto jedného veľkého kompresora dva malé kompresory (prevádzková bezpečnosť).
- **Uloženie kompresora:** vyššie náklady za energiu pri kompresii teplého stlačeného vzduchu namiesto studeného vzduchu, napr. 11°C nižšia teplota na vstupe znižujú náklady o 3,8%.
- **Údržba-kompresorov:** realizáciou pravidelnej údržby sa ušetria náklady za energiu: sací filter nie je zanesený, napnutie remeňa je správne, je zabezpečené optimálne mazanie.



Pri vzdušníku:

- **Správne dimenzovaná veľkosť vzdušníka zabraňuje príliš mnohým prepínacím cyklom.**

Ušetrenie nákladov za energiu

- **Automatické odvádzanie kondenzátu** (u Schneider airsystems vďaka Ecomatu) poskytuje kompletnú disponibilnosť objemu vzdušníka.

Pri úprave:



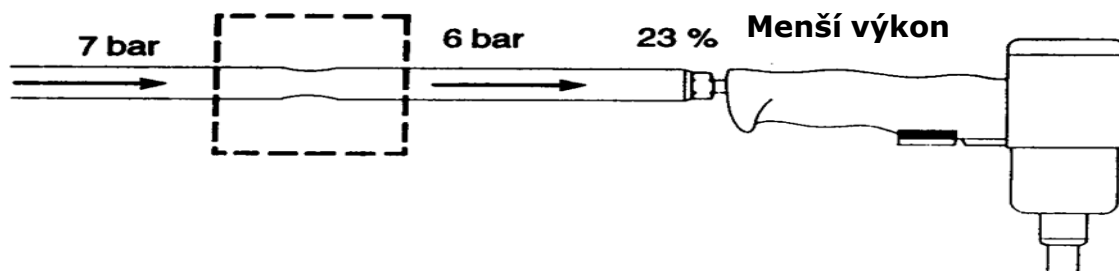
- **Výmena v turnusoch prvkov Pred- a Jemných filtrov minimálne raz ročne; aktívne uhlíkové elementy dvakrát ročne. Znečistené filtre zapríčiňujú straty tlaku.**
- **Nasadenie kondenzačných sušičiek s ECO-vypínaním** (u Schneider Airsystems **ECO-sušičky**): Ušetrenie prevádzkových nákladov



Pri rozdelení:

- **Správne dimenzovanie prierezu rúry zabraňuje strate tlaku. Optimálne uložená sieť rozvodov stratí menej ako 10% tlaku medzi výstupom stlačeného vzduchu na kompresore a miestom odberu.**
 - o Priemer rúry má veľký vplyv na dynamický tlak. Čím menší priemer, tým väčšia strata energie v systéme. Využite kalkulačku rozvodov, alebo vyžiadajte si nás ako poradcov!
 - o **Čím viac oblúkov je v sieti zabudovaných, tým väčšia je strata stlačeného vzduchu.**

Zníženie tlaku zo 7 na 6 barov znižuje výkon náradia o 23%. Tým, že sa zvýši s koncový kompresný tlak o 1 bar, na vyrovnanie úbytku tlaku, **vzniknú** vyššie náklady na hnaciu energiu **o 10%**.



Ušetrenie nákladov za energiu

- **Vypátranie a odstránenie netesností** (využite k tomu sprej na vyhľadávanie netesností od Schneider airsystems).



Zistenie nákladov za netesnosti:

(prijatá kW/h cena od 0,08 € a 6 bar tlak)

Diera - Ø	l / min	m ³ / h	1 - vrstva	2 - vrstva	3 - vrstva
1 mm	70	4,2	135-270 €	270-550 €	400-800 €
2 mm	250	15	482-964 €	964-1.963 €	800-2.856 €
4 mm	1000	60	1.928-3.856 €	3.856-7852 €	3.200-11.424 €
6 mm	2200	132	4.241-8.483 €	8.483-17.274 €	7.040-25.133 €

Poznámka: Nižšia cena sa týka piestových kompresorov a štandardnej úpravy, vyššia hodnota sa týka skrutkových kompresorov a optimálnej úpravy. Pri vyššom tlaku stúpnu náklady o cca. 10% za bar.

- **Využite redukčný ventil na odbornom mieste.**

Ako vidíte, existuje veľa faktorov, ktoré majú vplyv na spotrebu energie. Radi Vám dáme rady a tipy na šetrenie energie, ktoré môžete poskytnúť Vaším zákazníkom. Pomôžeme Vám, aby boli Vaši zákazníci šťastní a spokojní.



Rozšírenie platformy pneuhustiča - Ponuka produktov od Schneider airsystems



V apríli 2010 zaviedol Schneider airsystems svoj revolučný pneuhustič (**RF 6 XG & RF 12 MG**) . Vo februári 2011 Schneider airsystems rozširuje svoju ponuku produktov a ponúka ďalšie verzie:

- Pneuhustič **RF 6 pre autá a motorky k dispozícii s novinkou s 1,5 alebo 2,5 m hadicovou s rýchlopínacou zástrčkou a dvojstrannou ventilovou zástrčkou, vhodnou obzvlášť pre čerpacie stanice.**
- Pneuhustič **RF 12 pre nákladné a úžitkové autá k dispozícii s novinkou s 2,5 m hadicou a s dvojstrannou ventilovou zástrčkou, obzvlášť vhodné pre čerpacie stanice.**



Pneuhustič so Schneider Ventilovou zástrčkou



Pneuhustič s dvojstrannou ventilovou zástrčkou



Pneuhustič s rýchlopínacou zástrčkou

Nasledujúce modely inovatívneho pneuhustiča sú k dispozícii:

Obj. č.	Popis	Displej Manometra	Max. tlak	Dĺžka – hadice	Ventilová zástrčka
D004020	RF 6 XG	0,7-6 bar	7,5 bar	0,6 m.	Nová ventilová zástrčka
D004023	RF 6 MG 1,5	0,7-6 bar	7,5 bar	1,5 m.	Rýchlopínacia zástrčka
D004024	RF 6 MG 2,5	0,7-6 bar	7,5 bar	2,5 m.	Rýchlopínacia zástrčka
D004025	RF 6 DVG 0,8	0,7-6 bar	7,5 bar	0,8 m.	Dvojstranná ventilová zástrčka
D004021	RF 12 MG	0,7-12 bar	15 bar	1,5 m.	Rýchlopínacia zástrčka
D004026	RF 12 MG 2,5	0,7-12 bar	15 bar	2,5 m.	Rýchlopínacia zástrčka
D004027	RF 12 DVG 0,8	0,7-12 bar	15 bar	0,8 m.	Dvojstranná ventilová zástrčka

Školenia 2011

Aj v roku ponúka Schneider airsystems svojim partnerom rôzne školenia, aby ste boli pri poradenstve a predaji ešte úspešnejší resp. aby ste mohli poskytnúť Vaším zákazníkom excelentný servis.

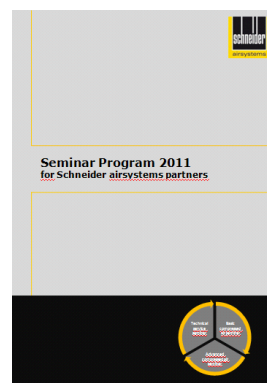
Prosím zaznačte si nasledujúce dátumy:

9. – 10. Máj 2011: Vybavenie dielne (ako plánujem kompletné zariadenie stlačeného vzduchu)

Pre všetkých servisných technikov ponúkame taktiež termíny školení:

16. – 20. Máj 2011: (TS2 a TS3) skrutkové kompresory

4. – 8. Júl 2011: (TS2 a TS3) skrutkové kompresory



V prílohe mailu nájdete ďalšie informácie k obsahu školení(len v anglickom jazyku).

Tešíme sa na Vašu návštevu!

Kontakt:

Schneider Slovensko

Novozámocká 165

Nitra

E-Mail: schneider@schneider-nr.sk

Web: www.schneider-nr.sk